

# Présentation de la station de dessalement de Doraleh



# Présentation de la station de dessalement

- Type de station :
  - Osmose inverse
- Capacité de production :
  - 22 500 m<sup>3</sup>/jour (phase 1)

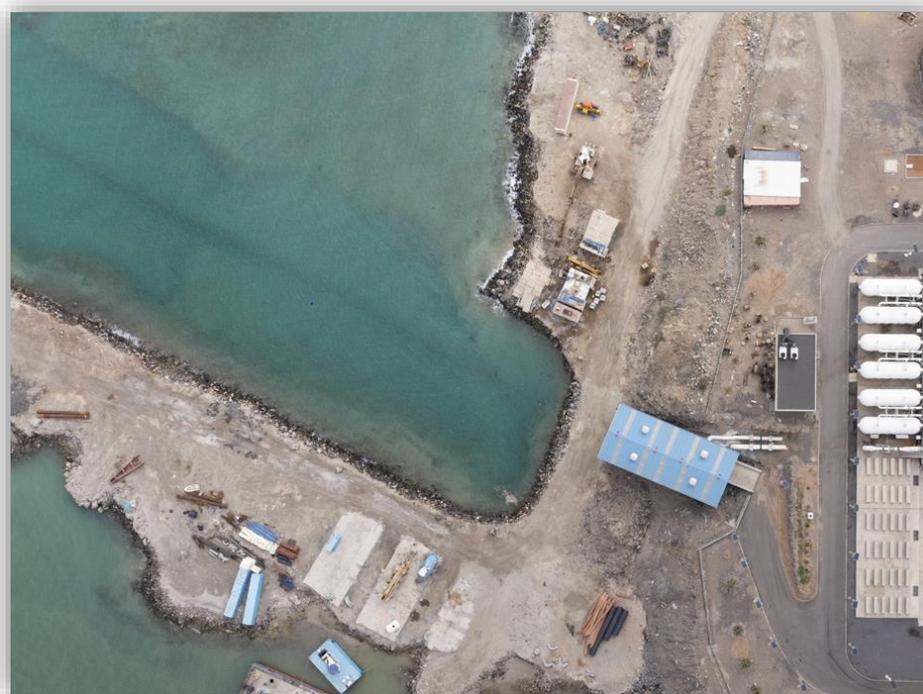
# Captage d'eau de mer et rejet de saumure

- Captage

- DN 1400 mm
- 50 000 m<sup>3</sup>/jour

- Rejet

- DN 800 mm
- 27 500 m<sup>3</sup>/jour



# Captage d'eau de mer et rejet de saumure



# Préfiltration : Filtres à sable



- 2 étapes de filtration
  - 1<sup>ère</sup> : 6 filtres à sable
  - 2<sup>nde</sup> : 4 filtres à sable

# Préfiltration : Filtres à cartouches



- 3 filtres à cartouches
  - 450 cartouches par filtre

# Filtration : Osmose inverse



- 2 Racks d'osmose inverse
  - 11 250 m<sup>3</sup>/jour/rack

# Filtration : osmose inverse



- 1 Rack
  - 138 Récipients à pression
  - 7 membranes par récipient



# Post-filtration



- CO2
- Filtres à calcium
- Dosage du chloro

# Post-filtration



- CO2
- Filtres à calcium
- Dosage du chloro

# Transfert d'eau à Farah Had



- 22 500 m<sup>3</sup>/jour
- Tuyaux GRP DN 700 mm - 10 km

# Rez-de-chaussée du bâtiment électrique principal



- Arrivée de 20 kV, moyenne tension
- VFD



# Premier étage du bâtiment électrique principal



- Basse tension

# Bâtiment électrique de captage



- Disjoncteurs de 3 pompes de captage
- VFD



# Bâtiment électrique de l'expédition



- Disjoncteurs de 3 Pompes d'eau potable

# Laboratoire



- Qualité de l'eau de captage
- Qualité de l'eau après les filtres à sable
- Qualité de l'eau des racks
- Qualité de l'eau après les filtres à calcium
- Qualité de l'eau potable
- Qualité de l'eau saumâtre

# Salle de contrôle



- Le contrôle de la station est entièrement effectué dans la salle de contrôle.

